

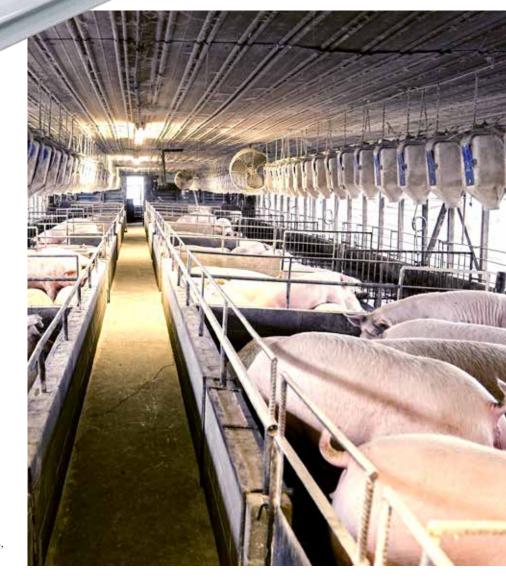


### **TUBELIGHT FARM**

### Un luminaire étanche de haute résistance, idéal pour les conditions d'exploitation en environnement rude.

- Corps cylindrique:
  - Méthacrylate permettant d'avoir un indice de résistance important aux déchets corrosifs.
  - Étancheité optimale IP65.
- Brides de fixation en plastique
- Embouts de finition et presseétoupe en plastique.
- Température de fonctionnement -25°C à +50°C.

Ces éléments combinés permettent de proposer un produit parfaitement adapté aux conditions des exploitations agricoles, assurant ainsi sa durabilité dans le temps.





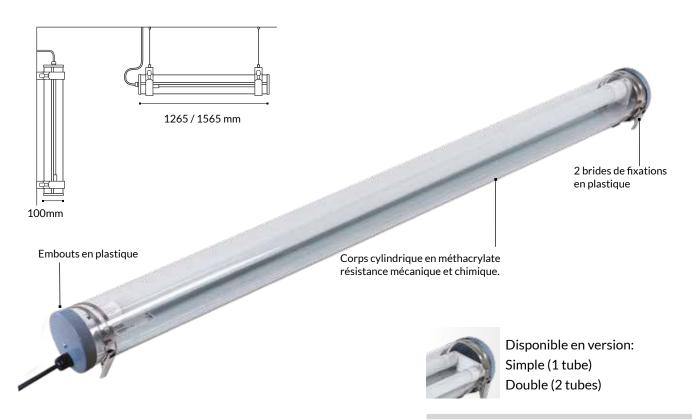




www.tubelightfrance.com



# **RÉFÉRENCES PRODUITS**



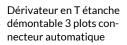
#### |Ø 100 | SIMPLE OU DOUBLE øxL(mm) 100 x 1265 100 x 1565 FARMTUB15CM **SIMPLE** FARMTUB12CM **DOUBLE** FARMTUB12CMD FARMTUB15CMD



CONTACTEZ NOTRE SERVICE COMMERCIAL POUR UNE ÉTUDE PERSONNALISÉE: 05 65 68 00 22

### **EN OPTION**





LEDDERIV3PA



Prolongateur étanche démontable 3 plots connecteur automatique

LEDPLG3PA





















## **OPTIONS CÂBLAGE**

